



## > CENTRO DE USINAGEM HIGH SPEED



> CENTRO DE USINAGEM HIGH SPEED  
DE ALTA PRECISÃO PARA USINAGEM  
EM DURO.

 **DEB'MAQ<sup>®</sup>**

> CENTRO DE USINAGEM HIGH SPEED





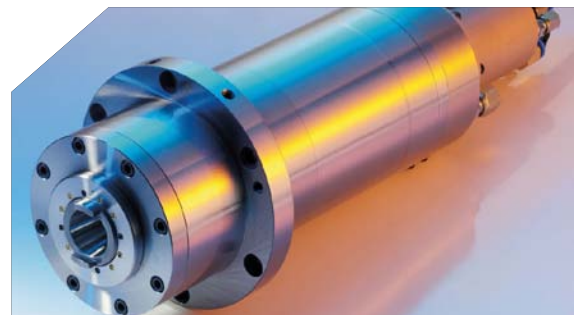
> MAGAZINE PARA 16 FERRAMENTAS



> PRESSETER (SETUP E CORREÇÃO DO DESGASTE DA FERRAMENTA)



> BASE E MESA



> SPINDLE

## > CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- > Alta velocidade com aceleração de 0,65G;
- > Precisão de 12.3 $\mu$ /10m/min (Ballbar  $\varnothing$  100mm);
- > Baixo atrito da aceleração e desaceleração;
- > Cabeçote construído em liga especial, promovendo usinagem com mínima vibração;
- > Dupla coluna com estrutura reforçada;
- > Baixíssima dilatação do Spindle durante a usinagem, garantindo alta precisão;
- > Transdutor linear de posição através de encoder.

## > CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

- > Construção tipo pórtico;
- > Guias de deslizamento do eixo X reforçadas, promovendo alta rigidez;
- > Guias de deslizamento do eixo Z de alta rigidez, garantindo retinidade de deslocamento;
- > Painel de comando embutido, permitindo giro de 0-90°;
- > Dispenser para armazenamento de ferramentas;
- > Spindle tipo Built-in com alta velocidade e precisão e baixa temperatura;
- > Spindle com alta aceleração/desaceleração: 3s;
- > Sistema de trava da ferramenta de alta precisão;
- > Comando CNC SISTER com monitor LCD de 10.4" e excelente interface homem/máquina;
- > Hard disk DNC, RS 232 (38400 BPS) e buffer DNC;
- > Memória de 2Mb.

## > CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ITEM	UNIDADE	BMT 543SD
<b>CONTROLE</b>		
Unidade de comando CNC		SISTER
<b>SPINDLE</b>		
Tipo do spindle		Built-in
Rotação	rpm	24000
Cone do spindle		BT30/CT30
<b>MESA</b>		
Tamanho da mesa	mm	550 x 470
Rasgo T		T14 x 100
Peso admissível	kg	200
<b>CURSOS</b>		
Curso em X, Y e Z	mm	500, 400, 300
Distância do spindle à superfície da mesa	mm	150-450
Distância do centro do spindle à guia do eixo Z	mm	245
Distância entre as guias de deslizamento [X, Y e Z]	mm	300, 300, 230
<b>AVANÇOS</b>		
Avanço rápido em X, Y e Z	mm/min	15000
Avanço de trabalho	mm/min	15000
<b>PRECISÃO</b>		
Precisão de posicionamento e repetibilidade	mm	± 0.005
Precisão de circularidade	mm	0.01
Resolução	mm	0.001
<b>MAGAZINE DE FERRAMENTAS</b>		
Número de ferramentas		16
Comprimento máximo da ferramenta	mm	150
Diâmetro máximo da ferramenta	mm	40
Peso máximo da ferramenta	kg	1.5
<b>MOTORES</b>		
Motor principal	kW	4.6
Motor dos eixos X, Y e Z	kW	1.5
<b>OUTROS</b>		
Capacidade do tanque de refrigeração	l	120
Demanda de ar comprimido	kg/cm	6
Potência instalada	KVA	10
<b>PESO E DIMENSÕES</b>		
Peso líquido aproximado	kg	3000
Área ocupada	mm	2000 x 2500
Altura da máquina	mm	2660

