

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

PETRUS

MESA	DPT-5080R	DPT-50100R	DPT-80130R	DPT-80160R	DPT-90200R	DPT-90250R
Tamanho da mesa	400 X 1220mm	400 x 1370mm	500 x 1600mm	610 x 1854mm	760 x 2330mm	760 x 2840mm
Max. capacidade de carga	1000 kg	1100 kg	1300 kg	1600 kg	1700 kg	1800 kg

CURSOS X/Y/Z	DPT-5080R	DPT-50100R	DPT-80130R	DPT-80160R	DPT-90200R	DPT-90250R
Com proteção de borracha no eixo Z**	762x508x600	1000x508x600	1270x720x610	1520x720x710	2032x939x710	2540x939x710
Com proteção metálica no eixo Z**	762x453x600	1000x453x600	1270x705x610	1520x705x710	2032x874x710	2540x874x710

Nariz do árvore	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40
Rotação	60-7500 RPM	60-7500 RPM	60-6000 RPM	60-6000 RPM	60-6000 RPM	60-6000 RPM
Motor principal	10 Hp	10 Hp	15 Hp	15 Hp	20 Hp*	20 Hp*

FUSOS DE ESFERAS	DPT-5080R	DPT-50100R	DPT-80130R	DPT-80160R	DPT-90200R	DPT-90250R
Passo do fuso de esferas	5mm	5mm	10mm	10mm	10mm	10mm

Dimensões do carro longitudinal	325x1080mm	325x1080mm	380x1460mm	430x1710mm	500x2286mm	500x2740mm
Largura entre as guias da base (Y)	460mm	460mm	600mm	600mm	700mm	700mm
Largura entre as guias da coluna (Z)	300mm	300mm	350mm	350mm	350mm	350mm
Dist. do topo do árvore à face da mesa	100-700mm	100-700mm	100-700mm	100-800mm	100-800mm	100-800mm
Dist. do centro do árvore à superf. da coluna	530mm	530mm	760mm	760mm	900mm	900mm
Avanço máximo de trabalho	0-4000mm/min	0-4000mm/min	0-5000mm/min	0-5000mm/min	0-5000mm/min	0-5000mm/min
Avanço rápido em X/ Y/ Z	8000mm/min	8000mm/min	10000mm/min	10000mm/min	10000mm/min	10000mm/min

PESO E DIMENSÕES	DPT-5080R	DPT-50100R	DPT-80130R	DPT-80160R	DPT-90200R	DPT-90250R
Área ocupada	2800x1780mm	3100x1780mm	3600x2645mm	4420x2645mm	5400x2800mm	6100x2800mm
Peso líquido aproximado	3800 kg	4180 kg	4800 kg	5450 kg	8100 kg	9500 kg

* Opcional motor de eixo digital 20/25 HP com encoder embutido. **Especificações em milímetros (mm).

DEB'MAQ[®]
MÁQUINAS PEÇAS SERVIÇOS

Matriz: +11 3272.0355 • Av. Alcântara Machado, 965 - Brás - 03101-001 - São Paulo / SP • maquinas@debmaq.com.br
Filial: +19 3232.9955 • R. Conceição, 233 - Cj. 2604 - Centro - 13010-916 - Campinas / SP • campinas@debmaq.com.br
www.debmaq.com.br



Diplomat[®]
3001

PETRUS

FRESADORA CNC



CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

Robustez, Estabilidade e Precisão

Estrutura reforçada fundida em Meehanite • Guias quadradas, temperadas e retificadas • Grande área de apoio nas guias deslizantes • Contra-guias com material anti-frição • Mesa com superfície temperada e retificada • Elevada capacidade de carga em usinagem • Fusos de esferas recirculantes de alta precisão • Lubrificação automática para guias e fusos • Cabeçote rígido fundido em bloco único • Árvore apoiado em rolamentos Triplex • Eixo vertical com contra-peso embutido e freio elétrico • Sistema pneumático para sujeição de peças (Draw-bar) • Sistema de refrigeração de corte • Proteção funcional ao redor da mesa com trava de segurança • Proteções metálicas telescópicas para os eixos X e Y • Proteção prática de borracha no eixo vertical Z

DEB'MAQ